

# *Qualität und effiziente Lösungen Innovation für Ihren Erfolg*

*Segmentbauweise für höchste Stabilität und Flexibilität*



## *Neues in Rühr- und Pumptechnik*

## Rührstange Serie B01

- Rührstange in stabiler, geflanschter Segmentbauweise
- Segmentrohr aus hochfestem nahtlosem Stahlrohr
- Großdimensionierte Flanschlagerungen für ruhigen Lauf und hohe axiale Kräfte
- Hochvergütete Antriebshohlwelle
- Hochwertige Flügellagerabdichtung mit Messerscheibe und polierter NIRO-Buchse
- Saug- oder Druckflügel 600 mm (andere Flügeldurchmesser auf Anfrage)
- Verzinkt oder mit säurebeständiger Pulverbeschichtung



Stützkonsole einfach für Mixer ohne Block



Gerade Rührstange Typ B01-45

## Klappbockmischer Serie B 04

- Ideal für Zwangsumlaufsysteme
- Gekröpfter Schwenkbock für kleine Öffnungen
- Serienmäßig mit Hydraulikzylinder, alternativ mit Ketten-Schnellverstellung
- Serienmäßig mit speziell gebogenem 600 mm Druckflügel
- Große Flanschlagerung (Segmentbauweise) für ruhigen Lauf und hohe axiale Kräfte



Klappbockmischer B04-50 1Z mit Rührring eckig 700 x 700



B04-55 im Einsatz



B04-60 ausgeklippt



3-Punkt-Flanschblock

## Clappbockmischer Serie B 05



Ausschnitt B 05-65 MZZ  
mit hydraulischer Klappung

- Verstärkte Ausführung mit 133er Außenrohr
- Bei größeren Längen zwei Hydraulikzylinder im Tragrahmen
- Ideal für Zwangsumlaufsysteme
- Serienmäßig mit Hydraulikzylinder
- Große Flanschlagerungen für ruhigen Lauf und hohe axiale Kräfte
- Stabile Segmentbauweise
- Standardmäßig mit speziellem Druckflügel mit optimierter Flügelstellung Ø 600 mm für maximale Leistung
- Stabile Segmentbauweise

## Elektro-Zapfwellen-Mixer



B 25-4000 L-EZ Elektro-  
Zapfwellen-Mixer  
Kombinationsgerät

- Mixer kann über Elektromotor und Schlepper-Zapfwelle angetrieben werden
- Ideal für schwierige Verhältnisse (über Zapfwellen-antrieb kann intensiv, mit Elektromotor kontinuierlich gerührt werden)
- Flügeldurchmesser bis 600 mm
- Bruchsicherung der Antriebswelle und Schonung des Antriebsmotors durch Keilriemenuntersetzungsgetriebe
- Mit V2A Schmierleitung zum einfachen Abschmieren des Rührflügels
- Inkl. Rührring eckig 700 x 700



Im Betrieb über E-Motor



Spannvorrichtung



B 25-3500 L-EZ im Einsatz

## Elektrotriebmixer Serie B-EGM

- Für geschlossene Gruben mit Öffnungen ab 600×600mm
- Gehärteter Schneidflügel Ø 450mm mit optimierter Neigung
- Schutzring Ø 550mm (für kleine Öffnungen auch in geteilter Ausführung)
- In Höhe, Neigungswinkel und Eintauchtiefe verstellbar
- Auch mit Wandhalterung ohne Fahrgestell lieferbar
- Rührstangenlängen: 3m, 4m, 5m
- Motorgröße: 8,8kW
- Gehärteter Schneidflügel mit Schutzring
- Seilwinde
- B-EGM 88-3 mit Fahrgestell



B-EGM 88-3 am Fahrgestell

## Elektrotriebmixer Serie B-EGM im Baukastensystem



B-EGM mit Stützkonsole



Elektrotriebmixer auf Transportwagen



B-EGM 150-5 (15 kW, 5 m) mit Drehkranz und Neigungswinkelverstellung



System Hölscher & Leuschner

## Einfahrschiene mit Einbaurahmen konisch



Einfahrschiene mit Mixer



Einfahrschiene ohne Mixer

- Verbesserter Wirkungsgrad des Flügels durch höhere Umwälzung bei gleicher Antriebsleistung. Die doppelte Winkelfahrschiene mit Querstreben dient dazu, den Mixer in die genaue Einsatzposition zu führen.
- Einbaurahmen konisch
- In verzinkter Ausführung oder in Edelstahl
- Aus 60 oder 80mm Winkelstahl
- Die Flügelstütze ermöglicht ein komfortables und schnelles Einführen des Mixers
- Ideal für Mixer, die auch in offenen Systemen, wie Hochbehältern oder Lagunen betrieben werden, wo ein Rührwerkskorb bzw. -ring nachteilig ist

## Einfahrschiene mit Einbaukasten und Rührwerkskorb



Wandübelrahmen

### Wandübelrahmen

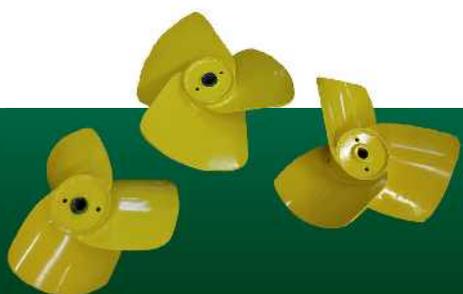
- Nachrüstbar durch einfache Montage
- Rühring von Ø 500 - 800 mm
- Einbaukasten in verzinkter Ausführung oder in Edelstahl

### Unterschiedliche Böcke

- Unterlenkerbock
- Andere sind auf Anfrage lieferbar.



Rühring 700 x 700 mm für Einbaukasten



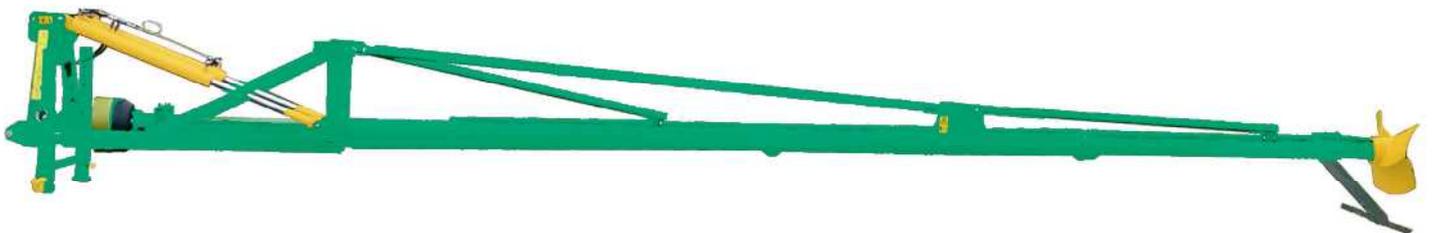
- Jeder Mixer kann nach Wunsch mit einem Druckflügel, Saugflügel oder Saug-/Druckflügel ausgestattet werden.
- Serienmäßig mit speziellem Druckflügel mit optimierter Flügelstellung Ø 600 mm für maximale Leistung
- Flügeldurchmesser: 450 – 700 mm auf Anfrage

## Starrer Mixer Serie B 02

- Stabile Segmentbauweise (beliebig verlängerbar)
- Verschiedene Tragrahmengrößen L, M, J für unterschiedliche Mixerlängen
- Neigungsvoreinstellung mit Ketteneinhängung oder Neigungsverstellung mit Hydraulikzylinder (Umstellung während des Betriebs möglich)
- Leistungsstarker Rührflügel mit großer Rührleistung (speziell gebogene Flügelblätter)
- Stabile ausziehbare Bodenstützen mit Handgriff
- Stabile Kugellagerung in jeder Flanschung. Durch eine sehr präzise Antriebswellenlagerung werden Schwingungen bzw. Vibrationen bei hohen Traktorleistungen vermieden.
  - Bedeutend geringerer Verschleiß
- Zusätzliche Rahmenverstärkung bei besonders langen Mixern
- Hochwertige Flügelabdichtung auf polierter NIRO-Buchse für längere Lebensdauer. Durch Messerscheibe zusätzlich geschützt.



Bis zu 12.000 m<sup>3</sup> große Erdbecken werden von einer Ecke aus aufgerührt.



B02-90 M2Z 2 Hydraulikzylinder im Tragrahmen, auf Wunsch komplett mit säurebeständiger Pulverbeschichtung



B02-100 M2Z im Einsatz



B02-100 M2Z in Lagune

## Gelenkmixer Serie L



- 3-Punkt-Tragrahmenausführung für Schlepper bis 100PS
- Sehr flexibel und wendig einsetzbar
- Durch Segmentbauweise individuell verlängerbar
- Leichte Handhabung
- Mit Neigungs-Voreinstellung über Kettenführung oder Neigungsverstellung durch Hydraulikzylinder (Verstellung während des Betriebs möglich)
- Mit Schnellkuppel-Gelenk für geteilten Transport
- Gelenk ist hydraulisch vom Schlepper aus zu betätigen
- Seitliche Schwenkung mit Handhebel oder Hydraulikzylinder vergrößert den Aktionsradius

B30-25-L1Z



B 30-25 L1Z im Einsatz



Einsatz im Stall



Mit hydraulischer seitlicher Schwenkung



Unterlenkerzapfen



Hydraulische seitliche Schwenkung



Ein faltflügel anstelle eines festen Flügels ermöglicht das Rühren durch sehr enge Öffnungen.

## Gelenkmixer Serie M

- Mit 3-Punkt-Tragrahmen für Schlepper über 100 PS
- Für Behälterhöhen bis zu 5 m
- Mit stabilem Schnellkuppelgelenk für kompakten Transport
- Nachträglich verlängerbar durch Segmentbauweise
- Ein Mixer für jeden Bedarf. Hochbehälter, Lagunen und Gruben
- 3-Punkt-Bock mit Neigungsvoreinstellung durch doppelte Kettenführung oder Neigungsverstellung über Hydraulikzylinder (Verstellung während des Betriebs möglich)
- Möglichkeit der hydraulischen seitlichen Schwenkung (Vergrößert den Aktionsradius)



Gelenkmixer B 50-65 M1Z über Behälterwand



Gelenkmixer B 50-65 M1Z im Einsatz



Transportvorrichtung mit Einhängekonsole



Schnellkuppelgelenk



Flügelstütze Standard Querrohr kurz



Flügelstütze Standard Querrohr lang mit Lagunenfuß



Flügelstütze für seitliche Schwenkung mit Lagunenfuß

## Gelenkmixer Serie J



B 70-80 JZJ mit Lagunenfuß

- Mit 3-Punkt-Tragrahmen für Schlepper über 100 PS
- Mit stabilem Schnellkuppelgelenk für kompakten Transport
- Nachträglich verlängerbar durch Segmentbauweise
- Mit einem Gerät können Hochbehälter, Lagunen oder Gruben gerührt werden.
- 3-Punkt-Block mit Neigungsvoreinstellung über Hydraulikzylinder (Verstellung während des Betriebs möglich)
- Möglichkeit der hydraulischen seitlichen Schwenkung zur Vergrößerung des Aktionsradius

### Zusatzausrüstungen

- Hydraulische Bergstützen (siehe Doppel-Gelenkmixer)



Mixer beim Einfahren in Lagune



Mixer seitlich geschwenkt



Hydraulische seitliche Schwenkung



Schnellkuppelgelenk

## Doppel-Gelenkmixer

- Stabiles Baukastensystem mit Lagerung in jeder Flanschung
- Patentierte Synchronsteuerung der Gelenke
- Für den Transport schnell und komplett einklappbar für Behälterhöhe 8 m
- Mixer mit einer Gesamtlänge von bis zu 22 m
- Rahmenkonstruktion zur Stabilisierung bei seitlicher Schwenkung



B 70-10-60



Mixer für den Transport eingeclappt



Eine hydraulische seitliche Schwenkung ermöglicht einen noch größeren Aktionsradius

### Zusatzrüstungen ▶



Hydraulische Bergstützen



zusätzlicher Dreipunkt-Bock-Transportwagen



Transportwagen

## Doppel-Gelenkmixer

Bei größeren Mixerlängen ist optional ein Transportwagen erhältlich.

Bestens geeignet für den überbetrieblichen Einsatz in Lagunen und Hochbehältern mit schwer zu homogenisierenden Substraten oder auch bei Behältern mit Dach.

Die Ausstattung des Mixers wird auf die jeweiligen Erfordernisse und Verhältnisse individuell angepasst.

Wenn Tauchrührwerke an ihre Grenzen stoßen, kommt der Doppel-Gelenkmixer zum Einsatz.



B 70-10-60 auf Transportwagen



B 70-10-60 beim Ausklappen



B 70-10-60 am Behälter



B 70-10-60 an der Lagune



Doppelgelenk mit patentierter Synchronsteuerung



Elektroanschluss



Elektrohydraulische Funkbedienung

## B05-JET 700 Klappbockmischer

B05-50 MP-JET 700 mit Dreipunkt-Schwenk-Tragrahmen und hydraulischer Einschwenkvorrichtung

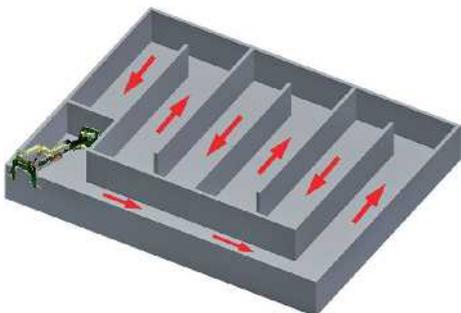
- Alle Funktionen hydraulisch vom Schlepper aus zu betätigen (Neigungswinkel, Einschwenken, Umstellung Rühren/Pumpen)
- Leitungsführung 2 x NW 150 auf 1 x NW 200
- Mixeraußenrohr 133 mm
- Schlauchschnellkuppler NW 200 für einfachen und schnellen Schlauchanschluss
- 360° schwenkbare Rührdüsen
- Position (Höhe) der Rührdüsen kann auf Kundenwunsch angepasst werden
- Auf Wunsch: Gleitringdichtung an der Flügellagerung



B 05-M 2Z zum Einschwenken ausgeklippt



Neues Rührgehäuse 700 x 700 mm mit Pumpenrad für hohe Förderleistung auf kurzen Wegen (Geringer Druck/hohe Menge)



Sehr große Ställe mit vielen Kanälen können mit dem neuen BRAND-MP Spülsystem gezielt, schnell und wirkungsvoll aufgerührt werden. Anschließendes Abpumpen ist durch einfaches Umschalten von Rühren auf Pumpen möglich. Für vorhandene Zwangsumlaufsysteme 700 x 700 mm einsetzbar.



Hydraulische Klappung



Klinke



Rührgehäuse

## B02-JET 700/1200 Rührstange



700er Gehäuse mit Rührdüsen



Mixer an der Lagune

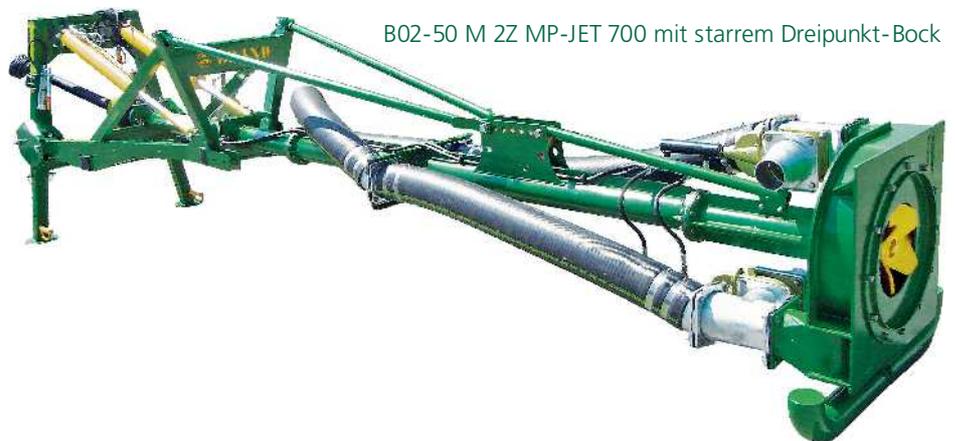


Extreme Schwimmschichten



Im Einsatz

- Leitungsführung 2 × NW 150 auf 1 × NW 200
- Mixeraußenrohr 133 mm
- Schlauchschnellkuppler NW 200 für einfachen und schnellen Schlauchanschluss
- 360° schwenkbare Rührdüsen
- Position (Höhe) der Rührdüsen kann auf Kundenwunsch angepasst werden
- Gleitringdichtung an der Flügellagerung auf Wunsch
- Lagunenfuß für den Einsatz in Folienbecken
- Starrer Dreipunkt-Tragrahmen Jumbo mit hydraulischer Neigungswinkelverstellung
- Alle Funktionen hydraulisch vom Schlepper aus zu betätigen (Neigungswinkel, Umstellung Rühren/Pumpen)



B02-50 M ZZ MP-JET 700 mit starrem Dreipunkt-Bock

Optional: Rührgehäuse mit Lagunenfuß  
mit Spezialflügelrad für lange Wege (Hoher  
Druck/geringere Menge)



Rühr- und Pumpgehäuse



Rührdüsen 360° verstellbar



Schlauchkupplung

## Doppelgelenkmixer Jet 700/1200

- Rühren und Pumpen mit einem Gerät (Patent)
- Wesentlich höhere und weitreichendere Rührleistung als ein herkömmlicher Rührflügel
- Pumpleistung von bis zu 30 m<sup>3</sup>/min
- Kräfteutral durch diagonalen Doppel-Rührstrahl
- Während des Rührens in allen Funktionen verstellbar
- Schwenkbares Rührgehäuse
- Für den Transport zusammenklappbar



B70-10-60 GMP JET 1200 mit Frontbefüllung im Einsatz



In Lagune

## Doppelgelenkmixer Jet 700/1200

### Mit Frontbefüllgalgen

- Zur schnellen und einfachen Befüllung von Transportfässern
- Befüllrohrverstellung in Höhe, Auslegeweite und in alle Richtungen möglich
- Verschiedene Ausführungen (einfacher Galgen oder incl. Beruhigungstank mit Steinfang)
- Wird auf den jeweiligen Schleppertyp angepasst.
- Auf Wunsch mit Funkfernbedienung

### Individuell – Robust – Schlagkräftig

- In Hochbehältern, Gruben und Lagunen einsetzbar
- Auch große Lagunen können von einer Position aus aufgerührt werden
- Fremdkörperunempfindliches Rührgehäuse
- Gleitringdichtung an der Flügellagerung
- Über hydraulische Klappensteuerung kann zur Seite und geradeaus gerührt werden
- Hydraulische Bodenstützen für sicheren Stand
- Load Sensing Leistungsregelung zur Schonung der Hydraulikanlage
- Mit elektrohydraulischer Steuerung
- Bei dicker Biogas-Gülle einsetzbar



GMP-JET während des Fassfüllvorgangs



Im Einsatz in Lagune



Rühr-Prozess



GMP-JET mit Fassbefüllung und Steinfang

## B01 Rührstange mit Hydraulikmotor

- Für Anbaugeräte mit einem Betriebsdruck von über 200 bar
- Axialkolbenmotor z. B. 226ccm oder 270ccm Tandemmotor
- Separate Wartungseinheit mit Servicedeckel
- Verstärkter Rührring rund (siehe Bild rechts)
- Mit Verstärkungsstreben zum Anschrauben am Ausleger
- Mixeraußenrohr 133 mm mit säurebeständiger Pulverbeschichtung
- Druckflügel bis 700 mm Durchmesser
- Stabile Lagerung in jeder Flanschung
- Spezialabdichtung am Flügelteil
- Gleitringdichtung auf Wunsch



2 m Rührstange



Mixer im Einsatz



Rühring



Betonpumpenfahrzeug

### Hydraulik – Rollenmotor – Antrieb

- Für Frontlader, Teleskoplader oder andere Fahrzeuge mit Auslegern mit einem Betriebsdruck bis 200 bar. Rührstangenaufnahme kann an den Schlepper- bzw. Auslegertyp angepasst werden.
- Schluckvolumen: 250-500ccm/U  
Hydraulische Rührstangenschwenkung für Transportstellung über Fahrzeug möglich



B 01-Hydr. 4m Rührstange



Hydromixer im Einsatz



Hydromotor kpl. mit Schläuchen



Ausleger zum Transport eingeklappt

## B 10 Selbstansaugende Kreiselpumpe



B 10



Rührgehäuse

- Kombinierte Vakuum-Kreiselpumpe für den stationären Einsatz
- Besonders geeignet für Substrate mit hohem TS-Gehalt.
- Druck: 1,9 – 2,1 bar
- Leistung: ca. 365m<sup>3</sup>/Std.
- Fremdkörperunempfindliches Rührgehäuse
- Erstsansaugung über einen Vakuumkompressor, der über einen Hydromotor angetrieben wird
- Min. 50l Ölleistung pro Minute erforderlich
- Der Kompressor wird nach dem Erreichen des notwendigen Füllstandes abgeschaltet



B 10 beim Umpumpen



B 10



Vakuumkompressor



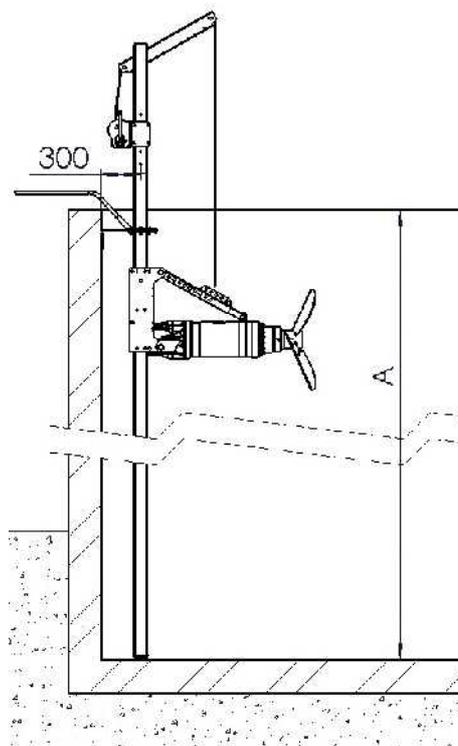
Schauglas

## Tauchmotor – Rührwerke B3-TR

- Großer effizienter Edelstahlflügel
- Für Hochbehälter mit Schiebe- oder Hebegalgen zur manuellen Höhenverstellung
- Stabile Motorkonsole für Leitrohr: Rührwerksneigung einstellbar
- Motorgrößen: 4 – 22 kw
- Sehr schlanke und strömungsgünstige Bauform
- Robustes Planetengetriebe mit verschiedenen Drehzahlen und darauf abgestimmten Flügelgrößen
- 15m Kabel mit solide dimensioniertem Kabelquerschnitt
- Thermischer Wicklungsschutz
- Lecksonde zur Dichtungsüberwachung
- Handschaltgerät oder automatischer Stern-Dreieck-Schalter mit Schwimmerschaltung oder Zeitschaltuhr



Konsole mit Neigungsverstellung



Einbauskizze,  
Konsole mit Neigungsverstellung



B3-TR Jet 18,5kW im Einsatz

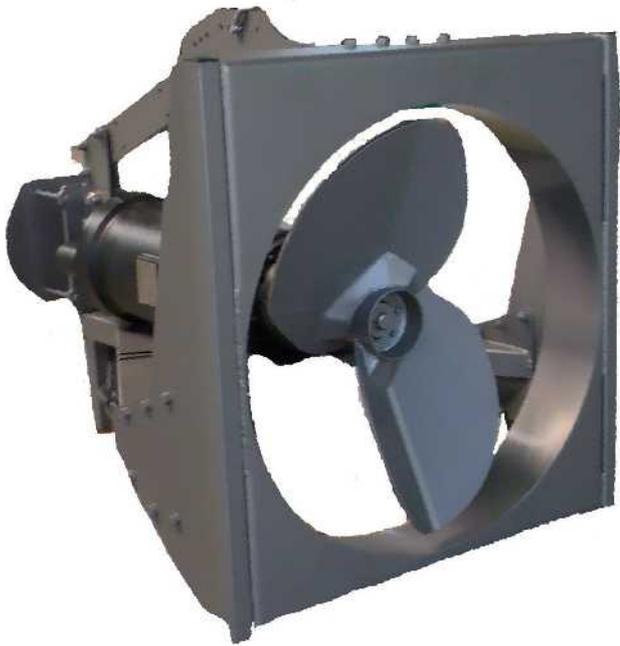


Flügel



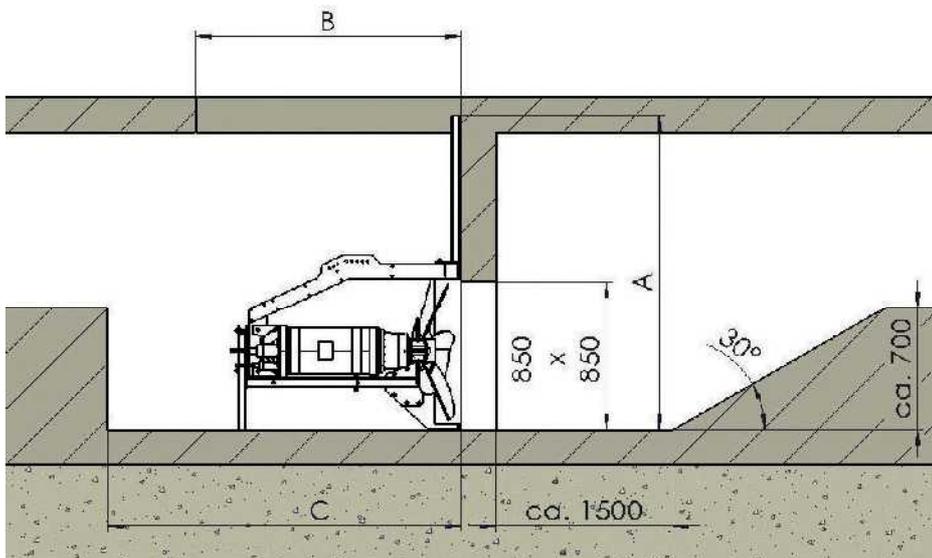
Spezialabdichtung

## Tauchmotor – Rührwerke mit Slalomtunnel



- Slalomtunnel in verzinkter- oder Edelstahlausführung
- Strömungsgünstig und stabil
- Mit Z-Schiene als Führung an der Grubenwand
- Oder mit U-Schiene als Führung zwischen den Wänden
- Stufenlose Höhenverstellung mit Verschlussplatte zum Arbeiten nahe der Schwimmschicht (Verkürzung der Rührzeit)
- Tunnel auf Kanalbreite anpassbar
- Variable Einhängpunkte für Aufzugseil
- Mit Kabelschutzblech

B3-TR 18,5 kW



Benötigte Maße

A = Grubentiefe

B = b 1.000 mm × 1.100 mm (11 kW)

b 1.000 mm × 1.300 mm (15 kW – 22 kW)

C = mindestens 2.000 mm

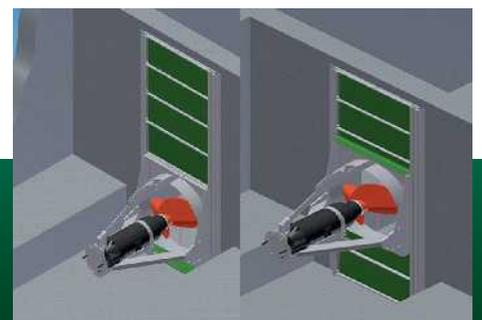
Einbaumaße im Güllekeller



Tauchrührwerk für Betonkonus



Im Slalomsystem



B3-TR-18,5-353 mit Edelstahl-Slalomtunnel

## Tauchmotor – Rührwerk B3-TR JET System

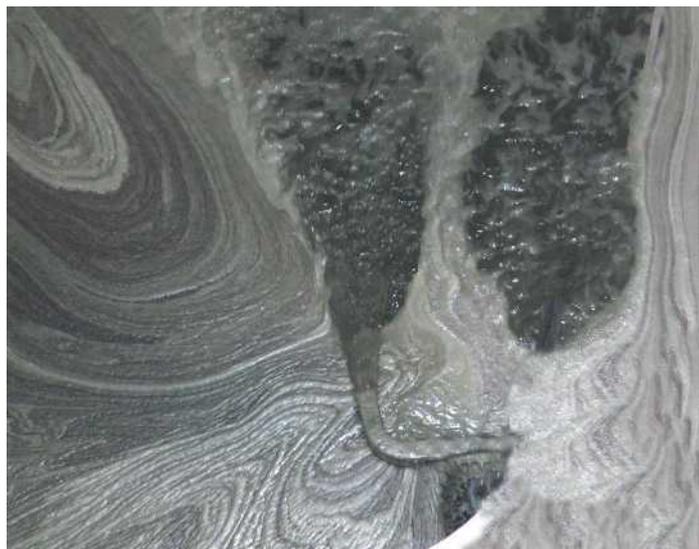
- Rühren und Pumpen mit einem Gerät
- Direktantrieb mit 1.450 U/min
- Motorgrößen 7,5kw – 30,0kw
- Kompakte, schlanke Bauform
- Speziell geformtes Edelstahl-Rührflügelrad
- Kräfteutral durch doppelten Rührstrahl
- Mit Neigungswinkelverstellung
- Integriertes Thermo-Control-System
- Integrierter Lecksensor
- 15m Kabel
- Gleitringdichtung

### Wesentliche Vorteile

- Geringe Anschaffungskosten
- Kein Leistungsverlust durch ein Getriebe
- Energieeinsparung durch kürzere Rührzeiten
- Einfache Nutzung als Pumpe ohne Umrüstung möglich
- Rühren ab einem Füllstand von 1 m (Tauchrührwerk min. 2 m)
- Beim Entnehmen kann bis zum fast entleerten Behälter gerührt werden
- Größere Reichweite der Rührstrahle
- Schnelles und weiträumiges Ablösen der Schwimmschicht von der Behälterwand
- Einfache Einstellung auf Sink- bzw. Schwimmschichtniveau



B3-TR-JET 18.5 am Leitrohr



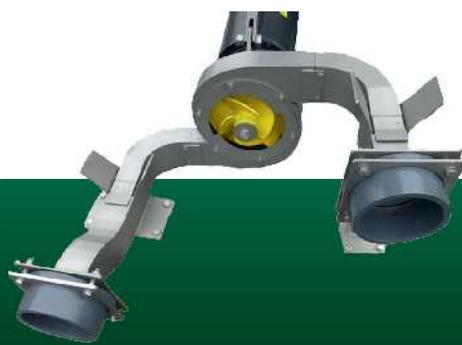
B3-TR-JET 18.5 im Einsatz



Schaltschrank

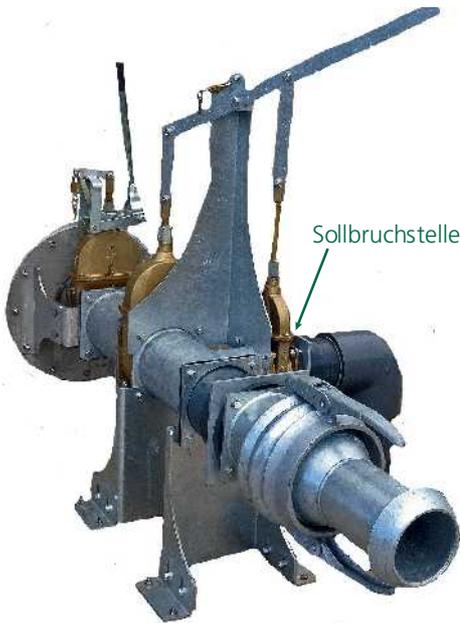


Handschaltgerät



Mit Pumpvorrichtung

## Be- und Entnahme für Hochbehälter

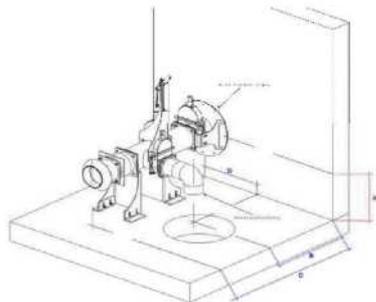


- 6" oder 8" Ausführung
- Edelstahl-Wanddurchführung
- Zusätzlicher Sicherheitsschieber
- 6" M Schieber für Schlauchentleerung
- Doppelhebelgarnitur abschließbar
- Stabiler Stützfuß zum Aufdübeln oder Einbetonieren

### Befüll- und Entnahmestation 6"

-direkt durch die Behälter Wand-

A	500 mm
B	774 mm
C	1.270 mm
D	593 mm



### Befüll- und Entnahmestation 8"

-direkt durch die Behälter Wand-

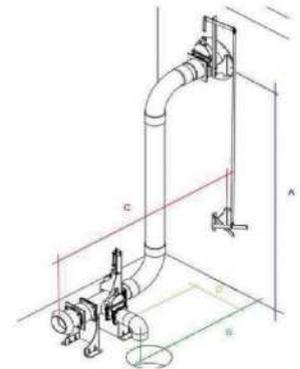
A	500 mm
B	804 mm
C	1.400 mm
D	602 mm

- A – OKFFB bis Mitte Rohrdurchführung
- B – Behälterwand bis Mitte Rücklaufrohr
- C – Behälterwand bis V-Teil
- D – Mitte Rohrdurchführung bis Mitte Rücklaufrohr

### Befüll- und Entnahmestation 6"

- durch die Behälter Wand in 4m Höhe-

A	Max 4000 mm
B	1.520 mm
C	2.013 mm
D	593 mm



### Befüll- und Entnahmestation 8"

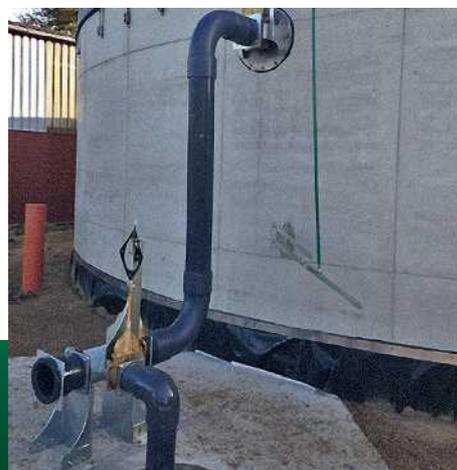
- durch die Behälter Wand in 4m Höhe-

A	Max 4000 mm
B	1.711 mm
C	2.304 mm
D	602 mm

- A – OKFFB bis Mitte Rohrdurchführung (richtet sich nach der Behältertiefe, maximal jedoch 4,00 m ab OKFFB)
- B – Behälterwand bis Mitte Rücklaufrohr
- C – Behälterwand bis V-Teil
- D – Mitte Rohrdurchführung bis Mitte Rücklaufrohr



Be- und Entnahme direkt durch die Behälterwand



Be- und Entnahme in 2 m Höhe durch die Behälterwand



Be- und Entnahme über die Behälterwand

## Mini-Mix Flächenkanalmixer

- Aggressiver diagonaler Doppel-Rührstrahl (Patent)
- Kräfteutral durch entgegengesetzt angeordnete Ausströmöffnungen
- Großer Aktionsradius durch ein drehbares Rührgehäuse
- Hohe Flächenleistung in tiefen und besonders in flachen Kanälen und Wannen
- Seitliche Schwenkung um volle 360° (Patent) ermöglicht ein Schwenken in Transportstellung.
- Einfache Umrüstung auf Spaltenmischerschwert (R+S) möglich
- Mindestmaße für Grubenöffnung 300x330 mm
- Schwertlängen: 0,70 m; 1,00 m; 1,30 m; 1,50 m
- Motorgrößen: 5,5 kW; 7,5 kW; 9,2 kW; 11 kW bei 1450 U/Min und 400 V
- 16 bzw. 32 Ampere Anschlüsse je nach Motorgröße
- Wende-Stern-Dreieck-Schaltung



BMM 75 Jet-10

### JET Mixer und Pumpe

- Rühren und Pumpen in einem Gerät
- Einfache Verstellung über Rastriegel
- Flexibel einsetzbar
- Mit B-Kupplungsanschluss (Baugröße DIN 75-B)

### Mit Klappensteuerung

- Ermöglicht ein vertikales Rühren (ideal für tiefere Kanäle).



Mini-Mix mit Pumpfunktion



Mit Klappensteuerung



Rühr- und Pumpgehäuse



Spaltenboden entfernt

## Mini-Mix Spaltenmischer



BMM 75-S-07

- VA-Schwert – gehärtete NIRO-Welle und Flügel
- Fußlager aus Spezialbronze mit Wasserdruck-Schmierung
- Breite Vollgummibereifung (auf Wunsch Luftbereifung)
- Einfache Flügelarretierung in Schlitzstellung
- Seitliche Schwenkung um volle 360° (Patent) (ermöglicht ein Schwenken in Transportstellung)
- Rührschwert stufenlos drehbar
- Durch starren Rührflügel kann auf Saugen und auf Drücken gearbeitet werden.  
Vorteil: Beim Saugen werden die Schwimmschichten von unten zerstört.
- Wende-Stern-Dreieck-Schaltung mit besonderer Schalterachsabdichtung
- Geeignet für Rinderspalten (23 mm) oder Schweinespalten (17 mm)
- Schwertlängen: 0,70 m; 1,00 m; 1,30 m; 1,50 m
- Motorgrößen: 5,5 kW; 7,5 kW; 9,2 kW; 11,0 kW bei 1450 U/Min und 400 V
- 16 bzw. 32 Ampere-Anschluss je nach Motorgröße
- Fahrgestellbreite: 600 mm mit säurebeständiger Pulverbeschichtung

### Zusatzausrüstungen

- Brand Safety-Cart-Bremse (Patent) für ein bequemes und rückschonendes Anfahren, Abbremsen und Absetzen des Mixers
- Lenkrollensatz mit Feststellbremse
- Schwertverkleidung als Wickelschutz



Stufenlos drehbar



Im Spaltenschlitz



Safety-Cart-Bremse

BMM R 13 + S 10  
in Transportstellung

Schwertverkleidung

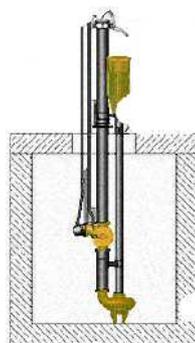
## Dickstoff-Gülepumpe DGP/ES + DGP/ZS

### Mit E-Motor (Typ ES)

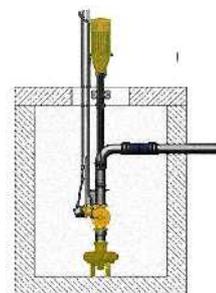
- Antriebsleistung 5–22 kW
- Förderstrom 3000–5000 ltr/Min

### Mit Zapfwellenantrieb (Typ ZS)

- Drehzahl 540 U/Min
- Antriebsleistung bis 120 PS
- Förderhöhe bis 28 m
- Förderstrom bis 12.000 ltr/Min
- Schweres Winkelgetriebe
- Laufrad und Einzugsring mit WIDIA Reißkanten



DGP/ES  
Oberflurabgang



DGP/ES  
Unterflurabgang

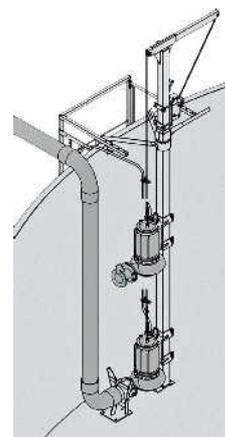


Typ DGP/ZS

Typ DGP/ES

## Tauchmotorpumpe TPS

- Motorgrößen: 7,5–22,0 kW
- Dichtungs- und Temperaturüberwachung
- Doppelte Gleitringdichtung
- Laufrad mit Hartmetallkanten
- Mit Standfuß und Schlauchanschluss oder Absenkführung mit Kupplungsfuß



Tauchmotorpumpe  
am Leitrohr



Laufrad Typ 1 mit  
Schneidwerk aus  
gehärtetem Chrom-  
Vanadium



Laufrad Typ 2  
aufgezantert mit  
WIDIA Reißkanten



Stromfluss beim JET

## BMTR mobiles Tauchrührwerk



Jet-System



### Kompakt-Flexibel-Leistungstark

- Zerstörung der Schwimmschicht auf voller Kanalbreite
- Großer Aktionsradius
- Mit Rührflügel oder JET-Gehäuse
- Jet-Gehäuse: Kräfteutral durch diagonalen Doppel-Rührstrahl
- Durch Transportfahrwerk einfach zu versetzen
- Durch Neigungswinkel- und Höhenverstellung über Handwinde optimal an Füllstand bzw. Schwimmschichtniveau anzupassen
- Teleskoprohr aus V2A
- Rühren mit doppeltem JET Strahl; kräfteutral. Die JET-Einheit lässt sich um volle 360° drehen. Dadurch wird jeder Grubenwinkel erreicht.



In den Kanal herunter gelassen

### Technische Daten

- Gesamtbauhöhe: Ergibt sich durch die Eintauchtiefe
- Fahrgestellbreite: 0,80 m
- Eintauchtiefe: nach Kundenwunsch; 2,20 m (Standard)
- Motorgröße: 7,5 kW
- In 3 Stufen teleskopierbar
- 360° horizontal drehbar



BMTR 075-3000 Jet P



Tauchrührwerk mit Flügel und Planetengetriebe



Tauchrührwerk mit Jet-System, Direktantrieb

### Flüssigmist-Sattelauflieger

- Volumen bis 32m<sup>3</sup>
- Eigengewicht ab 5.180kg
- Drehkolbenpumpe am Heck
- Schwalwände nach DIN
- Automatische Füllstandsabschaltung
- Optional:
  - mit V. S. E. Lenkung
  - Drehkolbenpumpe am Heck



Huning Sattelauflieger

### Feldrandcontainer

- von 30 bis 60m<sup>3</sup> mit oder ohne Pumpentechnik
- Aufsteigeleiter innen und außen mit Anti-Rutsch-Belag
- 6" Saugschlauchanschluss hinten und vorne mit Schieber (Kupplung nach Wahl)
- Optional:
  - Druckluftbremse
  - TÜV-Abnahme auf 40km/h



Feldrandcontainer

### Abschiebewagen: Push Master

- Zulässiges Gesamtgewicht : 24t und 34t
- Rauminhalt : ca. 40 bis 50 m<sup>3</sup>
- TÜV-Zulassung: 40km/h
- Leistung: max. 15–28 kW
- Pressdruck: ca. 11 t
- Abschiebegeschwindigkeit: 54sec. bei 80l Öl
- Bereifung: 620/60 R 26,5 Standard
- Ladeboden: Edelstahl
- BPW-Tandem-Pendelachsaggregat
- Kugelumkupplung K80 mit 4t Stützlast



Push Master



Strautmannkipper mit Heitling Austragevorrichtung

## Huning Unternehmensgruppe: Huning Umwelttechnik GmbH & Co. KG



Schneckenpresse



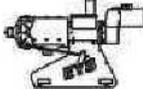
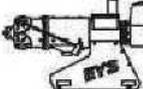
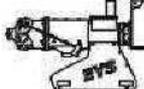
Substrat



Separiertes Substrat

- Zur Separation von fester und flüssiger Phase von faserreichen Materialien wie Gülle, Gärrest sowie anderen organischen Abfällen.
- Durchsatz 15–30 m<sup>3</sup>/Std.
- Der Separator ist ausgerüstet mit:
  - Nicht zusetzende Rundsiebe
  - Mit 0,1 mm bis 1,0 mm Sieböffnung
  - Gehärtete Schneckenspirale
  - Aufgepulverte Schneckenwendel
  - 5,5 . 11 kW Motoren
  - Spezialabdichtung des Getriebes
  - ISO 9001-2000 Zertifizierung

### Verfügbare Modelle:

	SP 400	SP 600	SP 600HD	SP 800	SP 800HD
<b>Kapazität [m<sup>3</sup>/h]</b>	5–10	10–20	15–30	20–40	20–30
					
<b>Länge [mm]</b>	1.450	1.850	2.050	2.100	2.300
<b>Breite [mm]</b>	700	1.000	1.000	1.000	1.000
<b>Höhe [mm]</b>	950	1.200	1.200	1.200	1.200
<b>Gewicht [kg]</b>	300	600	730	660	780
<b>Leistung [KW]</b>	2,2	5,5	5,5	5,5	11



Die Schneckenpresse ist auf einer mobilen Plattform verfügbar.  
– Miete möglich –



BRAND Rühr- und Pumptechnik GmbH

Wellingholzhausener Str. 6  
49324 Melle

Tel.: +49 (0) 5422 . 608600

Fax: +49 (0) 5422 . 608611

Email: [info@brand-melle.de](mailto:info@brand-melle.de)

Internet: [www.brand-melle.de](http://www.brand-melle.de)

Die Huning Gruppe.

Vielseitigkeit, Flexibilität und Kompetenz:  
Das sind die Markenzeichen der Huning Gruppe.

In den sechs Bereichen Maschinenbau, Umwelttechnik, Anlagenbau, Fahrzeugbau, Rühr- und Pumptechnik und Neue Energien entstehen innovative Lösungen für Landwirtschaft, produzierendes Gewerbe, öffentliche Einrichtungen und Kommunen, Energieerzeuger und Industrie. Mehr als 300 Spezialisten arbeiten im starken Verbund der Huning Gruppe für den Erfolg der weltweiten Kunden.

Planung - Beratung - Verkauf - Service

